



VĨNH HƯNG®



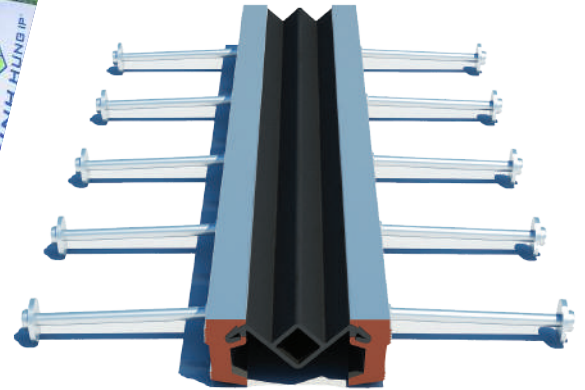
Vietnam Value

Từ hào

THƯƠNG HIỆU QUỐC GIA VIỆT NAM

CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI,
TƯ VẤN & XÂY DỰNG VĨNH HƯNG

KHE CỎ GIÃN RAY HỢP KIM NHÔM VHAL



CERTIFIED
ISO 9001



0008

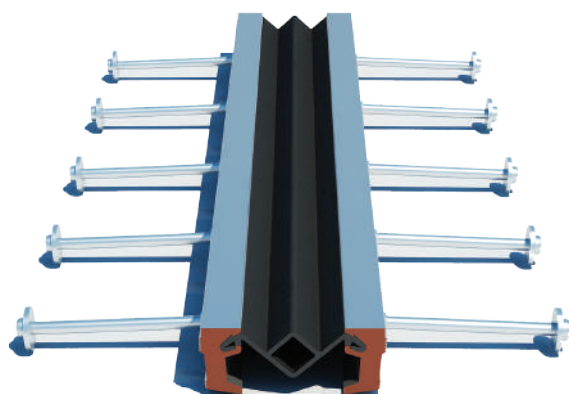
KHE CO GIÃN RAY HỢP KIM NHÔM VHAL

CERTIFIED
ISO 9001



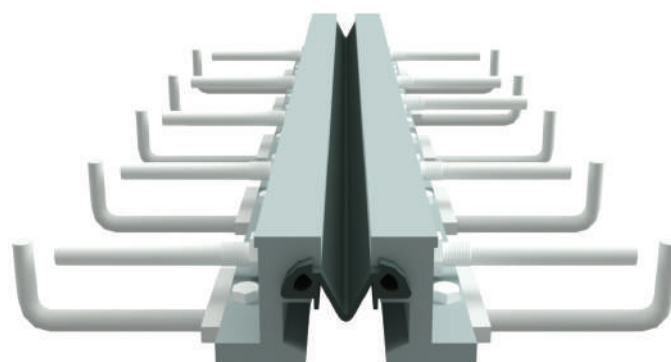
1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

Khe co giãn ray hợp kim nhôm VHAL do công ty TNHH Đầu tư và Sản xuất Vinh Hưng (Vinh Hưng IP) sản xuất có cấu tạo gồm hai thanh ray hợp kim nhôm có cốt thép neo để liên kết với cốt thép chèn của bản mặt cầu hoặc tường đầu mối, dải cao su chèn đóng vai trò máng thoát nước và chắn bụi bẩn rác đọng, vật liệu hai bên khe sử dụng vữa không co ngót hoặc bê tông không co ngót với cường độ nén tối thiểu 40MPa.

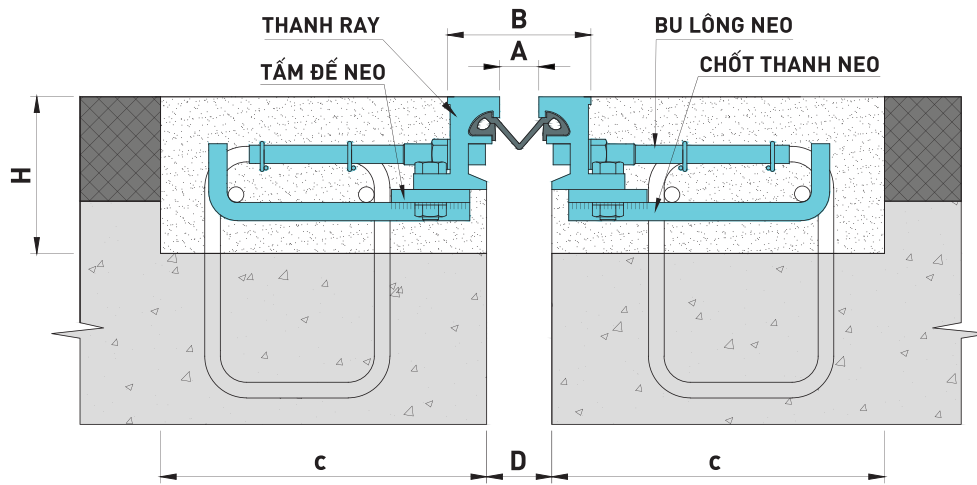


2. ĐẶC ĐIỂM SẢN PHẨM

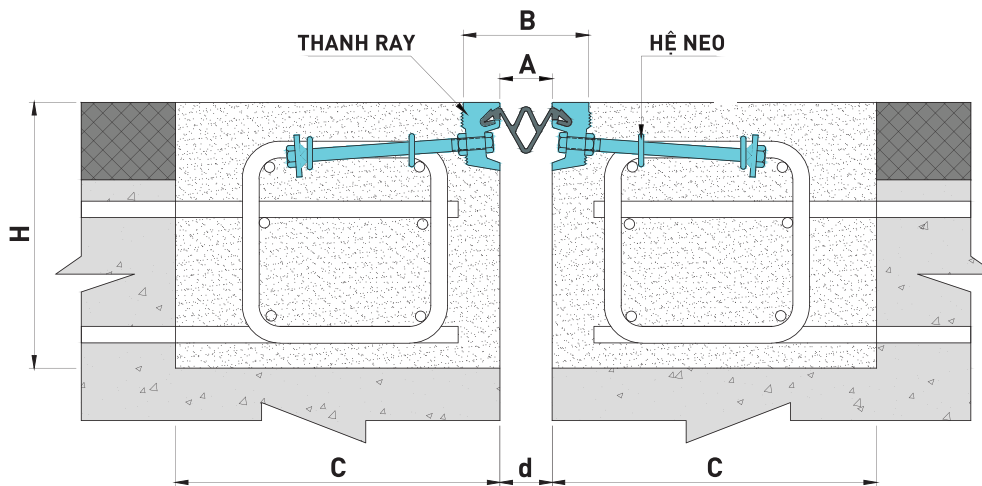
- Hoàn toàn đáp ứng với chuyển vị dọc cầu lên tới 80mm, đáp ứng chuyển vị theo phương đứng và phương ngang cầu nếu có.
- Thiết kế và lắp đặt đơn giản, khả năng chịu được tải trọng lớn, kết cấu ổn định và độ bền cao.
- Kết cấu chịu lực nhờ các hệ thanh neo liên kết bằng bu lông cường độ cao.
- Chống ăn mòn và chống mài mòn rất tốt do tính chất của hợp kim nhôm.
- Hoàn toàn kín nước.
- Khách hàng có thể lựa chọn loại máng cao su thông thường hoặc máng cao su dạng lỗ để chống bụi bẩn và rác đọng.
- Bề mặt khe bằng phẳng nhờ việc sử dụng phương pháp lắp đặt với hệ giá treo chuyên dụng.



3. THÔNG SỐ KỸ THUẬT



KHE CO GIÃN RAY HỢP KIM NHÔM
A50, A80



KHE CO GIÃN RAY HỢP KIM NHÔM
B50, B80

LOẠI KHE	CHUYỂN VỊ (mm)	A (mm)		B (mm)		C (mm)	D (mm)		H Nhỏ nhất (mm)
		Nhỏ nhất	Lớn nhất	Nhỏ nhất	Lớn nhất		Nhỏ nhất	Lớn nhất	
VHAL - A50	50	5	55	85	135	250	25	75	120
VHAL - B50	50	15	65	85	135	250	15	65	80
VHAL - A80	80	5	85	85	165	250	25	105	120
VHAL - B80	80	10	90	80	160	250	10	90	80

4. THÔNG SỐ VẬT LIỆU

A. TÍNH CHẤT VẬT LIỆU THÀNH PHẦN KIM LOẠI					
STT	HẠNG MỤC	ĐƠN VỊ	GIÁ TRỊ YÊU CẦU	TIÊU CHUẨN	
1	Thanh ray	Cường độ chịu kéo, nhỏ nhất	Mpa	140	JIS H4100
	hợp kim nhôm	Cường độ chảy, nhỏ nhất	Mpa	100	
		Độ giãn dài, nhỏ nhất	%	8	
2	Tấm đế neo	Cường độ chịu kéo, nhỏ nhất	Mpa	400 - 510	JIS G3101
		Cường độ chảy, nhỏ nhất	Mpa	245	
		Độ giãn dài, nhỏ nhất	%	17	
3	Bu lông neo	Cường độ chịu kéo, nhỏ nhất	Mpa	830	ASTM A325
		Cường độ chảy, nhỏ nhất	Mpa	660	
		Độ giãn dài, nhỏ nhất	%	14	
4	Chốt thanh neo	Cường độ chịu kéo, nhỏ nhất	Mpa	450	TCVN 1651 - 2: 2008
		Cường độ chảy, nhỏ nhất	Mpa	300	
		Độ giãn dài, nhỏ nhất	%	19	

B. TÍNH CHẤT VẬT LIỆU TẤM CAO SU CHÈN				
STT	HẠNG MỤC	ĐƠN VỊ	GIÁ TRỊ YÊU CẦU	TIÊU CHUẨN
1	Độ cứng	Điểm	65 ± 5	ASTM D2240
2	Cường độ chịu kéo, nhỏ nhất	Mpa	7	ASTM D412
3	Sức kháng Ozone (hàm lượng ozone trong không khí 100pphm, biến dạng 20% ở 40°C trong 70 giờ)		Không nứt	ASTM D1149
4	Độ giãn dài khi đứt, nhỏ nhất	%	250	ASTM D412
5	Thí nghiệm khí nóng 70 giờ ở 100°C			
	Thay đổi cường độ chịu kéo, tối đa	%	-20	ASTM D573
	Thay đổi độ giãn dài, tối đa	%	-40	
	Thay đổi độ cứng	Điểm	0-15	

5. HƯỚNG DẪN THI CÔNG LẮP ĐẶT

Công tác lắp đặt khe co giãn là yếu tố quan trọng, ảnh hưởng lớn đến tuổi thọ của khe co giãn cũng như độ êm thuận khi phương tiện lưu thông qua khe. Cần có sự chuẩn bị kỹ lưỡng về máy móc, vật tư thiết bị, và nhân lực có chuyên môn cao để thi công lắp đặt khe co giãn đạt chất lượng cao.

Sau khi rải xong lớp phủ mặt cầu, tiến hành cắt, phá dỡ bê tông nhựa, vệ sinh rãnh khe, điều chỉnh thép chờ, lắp đặt cốt thép

Cố định các thanh thép, lắp đặt khe, liên kết các thanh neo vào thép chờ

Bảo dưỡng bê tông, lắp đặt dải cao su ngăn nước, được phép thông xe khi bê tông đạt cường độ yêu cầu

Lắp đặt ván khuôn và bơm vữa không co ngót hoặc bê tông cường độ cao, kiểm tra độ bằng phẳng



Sản xuất khe co giãn hợp kim nhôm VHAL tại Nhà máy Vĩnh Hưng IP

CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI, TƯ VẤN VÀ XÂY DỰNG VĨNH HƯNG

TRỤ SỞ CHÍNH

Địa chỉ: Lô BT2, ô số 49, khu Bắc Linh Đàm,
phường Định Công, thành phố Hà Nội, Việt Nam
Điện thoại: +84 24 3540 1771 / +84 24 3540 2468

CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH

Địa chỉ: Số 12/18 Đào Duy Anh, phường Đức Nhuận,
thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
Điện thoại: +84 28 3526 4188

VĂN PHÒNG ĐẠI DIỆN ĐÀ NẴNG

Địa chỉ: P303, tòa nhà số 309 Nguyễn Hữu Thọ,
phường Hòa Cường, thành phố Đà Nẵng, Việt Nam
Điện thoại: +84 236 367 3366

CÔNG TY TNHH ĐẦU TƯ VÀ SẢN XUẤT VĨNH HƯNG

Địa chỉ: Khu Công Nghiệp Dệt may Phố Nối,
phường Đường Hào, tỉnh Hưng Yên, Việt Nam
Điện thoại: +84 221 399 1399 / +84 221 399 1398

Website: vinhhungjsc.com
Email: info@vinhhungjsc.com

